

PLC 解析倾角传感器数据送触摸屏显示

倾角传感器的使用大致分为两种情况，一种是直接观测传感器输出的角度值，一种是采集、解析传感器的角度值，进而利用角度值完成相关操作，相当于对倾角传感器进行二次开发。涉及二次开发的客户，经常会用 PLC 设备解析传感器数据，很多客户会问到，有没有 PLC 采集倾角传感器的案例或例程，对此，咏为传感自动化部的工程师专门做了一个典型项目供客户参考。

一、项目介绍。

本项目中，PLC 与倾角传感器连接，解析倾角传感器数据，并送触摸屏显示，触摸屏还可以进行“相对零点/绝对零点”切换设置。倾角传感器选用 LCT526T-M，MODBUS 输出型，PLC 选用西门子 S7-200，触摸屏采用昆仑通态的 TPC1061Hn（带网口的）。PLC 和倾角传感器通过串口连接，触摸屏和 PLC 通过网口连接。

二、项目几点说明。

1、倾角传感器也可以直接与昆仑通态触摸屏连接，触摸屏直接显示数据，本项目重点是 PLC 解析数据的过程，触摸屏只是辅助下，体现下解析效果。

2、PLC 解析出角度数据，在本例中是送触摸屏显示了，客户使用过程中，也可以将解析出的数据发送至所需要的设备，进行二次开发利用。

3、本案例采用的是 MODBUS 型的倾角传感器，也可以换成其他数据类型的，PLC 只要针对传感器使用手册对应解析数据即可。

4、本案例采用了西门子的 PLC 和昆仑通态的触摸屏，也可以是其他品牌的 PLC 和触摸屏，开发过程大同小异。

5、本项目所有资料全部开源，您购买我们的产品后，所有资料免费赠送。具体操作见如下视频。

https://v.youku.com/v_show/id_XNDQ3OTY3NTM2OA==.html?firsttime=5

如有不明之处，可与工程师电话联系，13861816112（微信同号）。

